

隆达铝业（顺平）有限公司

温室气体减排内容及计划

一、原料

- 1、加强有竞争力的供应链建设，再生铝采购品种多样化，结合公司产品要求，采购高性价比原料。
- 2、改善工艺，提高产品成品率，提高原料利用率，提高铝回收工艺技术，降低铝灰含铝量。

二、生产过程

- 1、合理安排炉组生产节拍、提效率，炉组产能充分发挥，减少无效环节和浪费，各产品燃气单耗在 2023 年基础上，分别降低 1 立方。
- 2、1#保温炉炉膛整体维修，提高炉体保温性能，从而降低气耗。
- 3、合理使用叉车，提高员工的节能意识，积极参与车间降本增效管理工作，扣除铝液供应等因素影响，整体油耗控制在 0.5 升/吨以下。

三、能源资源

- 1、采用太阳能光伏发电和储能等。
- 2、管理部每月对公司水、电消耗情况进行汇总，形成《能源消耗统计表》。

四、碳排放管理体系建设

1. 加强公司体系建设，持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO14064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。
2. 制定碳减排目标：我公司作为地球公民的一份子，应《联合国气候

变化纲要公约》与《京都议定书》的国际规范及善尽企业责任，推动温室气体自愿减量相关计划，我公司计划 2025 年之前实现将二氧化碳排放量降比 1%。

公司已使用 ASI 实体级温室气体减排路径方法，依据 2023 年为基准年，计算 2024-2027 碳排放强度目标值。

2024-2027 碳排放强度目标计划值

单位：tCO₂e

目标值	2023 年	2024 年	2025 年	2026 年	2027 年
熔铸工艺 斜率值	0.268	0.264	0.259	0.255	0.251
熔铸采购 斜率值	19.9	19.2	18.6	17.5	17.4

3. 培训与宣传：在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。